

# ТЕХНИЧЕСКИЙ

## JOINEX672 + Ag34% - 585 ‰

Лигатура для производства серебряного припоя 375 - 417 - 585 пробы. Полученный сплав классифицируется как твердый припой. Для изготовления полосы или проволоки возможно использование как традиционного метода литья (в изложницу) так и непрерывное литье. Рекомендуется добавление чистого серебра 34 %.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

|   |      |
|---|------|
| Твердость после литья                   | n.d. |
| Твердость после дисперсионного старения | n.d. |
| Предел прочности                        | n.d. |
| Предел текучести                        | n.d. |
| Растяжимость                            | n.d. |

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

|                         |                       |                   |          |
|-------------------------|-----------------------|-------------------|----------|
| Цвет                    | Желтый                |                   |          |
| Цветовые координаты     | n.d.                  |                   |          |
| Плотность               | 15.09                 | g/cm <sup>3</sup> |          |
| Диапазон кристаллизации | Солидус:<br>Ликвидус: | 735<br>810        | °C<br>°C |

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

|                            |           |           |
|----------------------------|-----------|-----------|
| Отжиг                      | 525<br>20 | °C<br>min |
| Рекристаллизационный отжиг | 525<br>20 | °C<br>min |
| Дисперсионное старение     | n.d.      |           |

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

|                             |             |     |     |
|-----------------------------|-------------|-----|-----|
| Предварительное легирование |             | 910 | °C  |
| Температура литья           | Минимум:    | 860 | °C  |
|                             | Максимум:   | 960 | °C  |
| Первая деформация           | Lamination: | 20  | %   |
|                             | Drawing:    | 10  | %   |
| Последующая деформация      | Lamination: | 50  | %   |
|                             | Drawing:    | 25  | %   |
| Отбел после отжига          | H2SO4:      | 20  | %   |
|                             | Темп:       | 50  | °C  |
|                             | Time:       | 5   | min |